et

ALMACENAMIENTO GRAN CAPACIDAD

Almacenes de chapa	120
Almacenes y equipamientos	122
Almacenes ignífugos 120minutos	123
Contenedores de chapa	124
Contenedores	128
Almacenes modulares	130

FABRICANTE FRANCÉS | 1988
ALMACENAMIENTO DE GRAN CAPACIDAD

ALMACENES, CONTENEDORES ALMACENES MODULARES

Desde 1988, Delahaye Industries diseña, fabrica y comercializa unidades modulares y autónomas para el almacenamiento de productos líquidos.

Gracias a sus acondicionamientos y equipamientos específicos, su modularidad y su movilidad, estas unidades de almacenamiento permiten:

- Recuperar espacio en el edificio (para usos más relevantes que el simple almacenamiento).
- Evitar la construcción de nuevas instalaciones (costes, plazos, obras in situ, exigencias técnicas y administrativas).
- Aislar los productos peligrosos de las zonas de almacenamiento o de edificios existentes (reducción de riesgos).
- Equipar individualmente cada unidad de almacenamiento en función de las exigencias físicas y químicas y de seguridad de los productos que se vayan a almacenar.
- Colocar las unidades de almacenamiento según donde vayan a ser utilizadas (aumento de la productividad).
- Modificar muy fácilmente la implantación de las zonas de almacenamiento.
- Adaptar muy rápidamente los volúmenes de almacenamiento.
- Realizar sus inversiones en varias etapas.

ALMACÉN - EL OPERARIO PENETRA EN EL INTERIOR

- Para almacenar contenedores pequeños.
- Manipulación con transpalé.
- Todo el suelo está encima de una retención.
- Puertas dobles colocadas según los requisitos del cliente.
- Múltiples acondicionamientos interiores.

CONTENEDOR DE ALMACENAMIENTO

- Para almacenar bidones, IBC y pequeños contenedores paletizados.
- Carga con carretilla elevadora.
- Capacidad para 2 a 54 palés (1200 x 1200 mm).
- Retención en cada nivel y en cada casilla de almacenamiento.
- Con o sin puertas, correderas o batientes.
- Dimensiones de las casillas adaptadas a las exigencias de almacenamiento.

ALMACÉN MODULAR

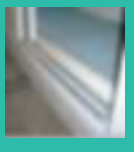
Cuando la capacidad o las exigencias del almacenamiento implican el uso de varios armarios, éstos, sean del tipo que sean, pueden combinarse para formar conjuntos coherentes.
Esta solución ofrece todas las ventajas de un edificio con muchas menos exigencias (administrativas, técnicas y de plazos).

- Evolutivo, estético, sencillo, rápido.
- Plazo de entrega entre 8 y 18 semanas según la configuración, incluida 1 semana para la instalación.

Certificación de estanqueidad - Opción bajo pedido antes de la fabricación

LAS + DE DELAHAYE INDUSTRIES QUE MARCAN LA DIFERENCIA

Escudo de chapa de 3 mm para la protección mecánica de los fondos de las casillas.

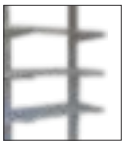


Puertas correderas guiadas por raíles por toda la longitud (de polipropileno o acero galvanizado, según el tipo de contenedor).

Base tubular transversal galvanizada en caliente para una mejor distribución de la carga. Evita que aparezca corrosión.

Cubeto de retención en cada casilla, es decir, 1 cubeto para 2 palés (1000L) o 3 palés (1500L).

ESTANTES EXTRAÍBLES



BASE TUBULAR
Integración de una base tubular transversal galvanizada en caliente para una mejor distribución de la carga. EVITA que aparezca corrosión.

RAMPA DE ACCESO

CIERRE CREMONA

OPCIONES DE EQUIPAMIENTO POSIBLES: VER PÁGINA 122 - ALMACENES AISLADOS Y EQUIPADOS

ESTÁNDAR Y A MEDIDA

Referencias	Volumen de retención	Dimensiones exteriores (Anch. x Prof. x Alt.)	Dimensiones interiores (Anch. x Prof. x Alt.)	Peso	Puertas
BW02D11100	300 L	2100 x 1350 x 2400 mm	2000 x 1250 x 2100 mm	540 kg	2 puertas batientes
BW03D11100	1100 L	3100 x 2570 x 2470 mm	2930 x 2500 x 2100 mm	1000 kg	
BW04D11100	1500 L	4170 x 2570 x 2470 mm	4000 x 2500 x 2100 mm	1210 kg	
BW06D11100	2 x 1100 L	6090 x 2570 x 2470 mm	5910 x 2500 x 2100 mm	1800 kg	
BW08D11100	2 x 1500 L	8230 x 2570 x 2470 mm	8050 x 2500 x 2100 mm	2200 kg	

Características

Acero mecanizado

Chapa de acero negro, plegada, cortada y soldada para realizar toda la estructura del almacén. El revestimiento es de acero galvanizado.

Productos a almacenar

Almacén apto para almacenar todo tipo de productos indiferentes a las variaciones de temperatura: residuos, aceites y grasas.

Colores

Ofrecemos una amplia gama de más de 200 códigos de color. Desde colores oscuros hasta los más claros, responderemos a su demanda. Solo los colores: fluorescentes, brillantes, nacarados y aluminio no están disponibles.

ILUMINACIÓN

Ref : ENA01L

Iluminación interior estándar

Ref : EAI01LED

Iluminación interior con ATEX

EQUIPAMIENTO

Ref : RLB20000

Estantes extraíbles

APERTURA

Apertura del techo

MANUTENCIÓN

Ref : RMB210E

Rampa de acceso de chapa lagrimada de aluminio

La rampa de acceso facilita la manipulación de sus productos.
Se puede acceder al almacén con un transpalé.

SISTEMAS DE VENTILACIÓN

Ref : VFNA00T

Ventilación forzada estándar (300m³/h)

Ref : GA001B

Rejilla de ventilación adicional

Ref: VFNA00T

La ventilación forzada es un sistema de extracción de aire cuyo objetivo es de mejorar la calidad del aire interior.

Referencia: VFAI00T (versión ATEX)

Variante con temporización programable para 72 horas.

OPCIONES POSIBLES

SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Sistema de protección contra incendios que incluye detección y extinción automática por polvo. También está instalado un botón de parada de emergencia en el exterior del almacén.

Ejemplo para uno de 6 metros: ref PIB061R00

Ref: ALS004 (opción alarma acústica y visual)

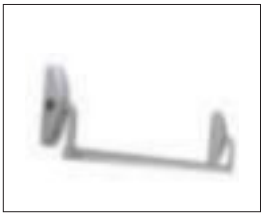
SISTEMA DE DETECCIÓN DE INCENDIOS

Línea de detección de incendios con posibilidad de conectar una alarma acústica y visual.

Ejemplo para uno de 6 metros: ref DEIB061R00

Ref: ALS004 (opción alarma acústica y visual)

PUERTAS ANTIPÁNICO



La instalación de puertas antipánico le permite:

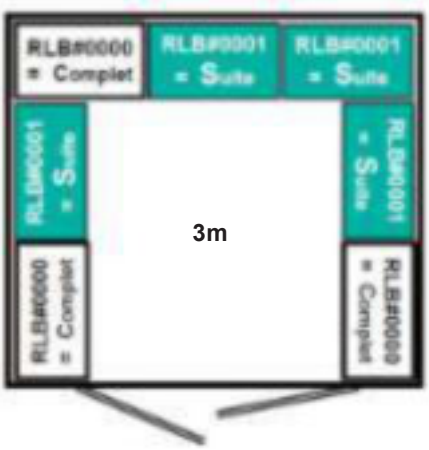
- Acceso seguro al almacén desde el exterior
- En caso de emergencia, abrir las puertas desde el interior en menos de un segundo.

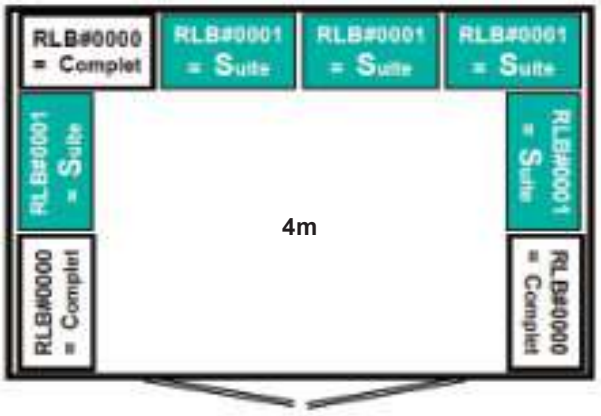
PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN

Revestimiento específico de los cubetos de retención de en función de la naturaleza y de la agresividad de los productos que se van a almacenar en el contenedor.

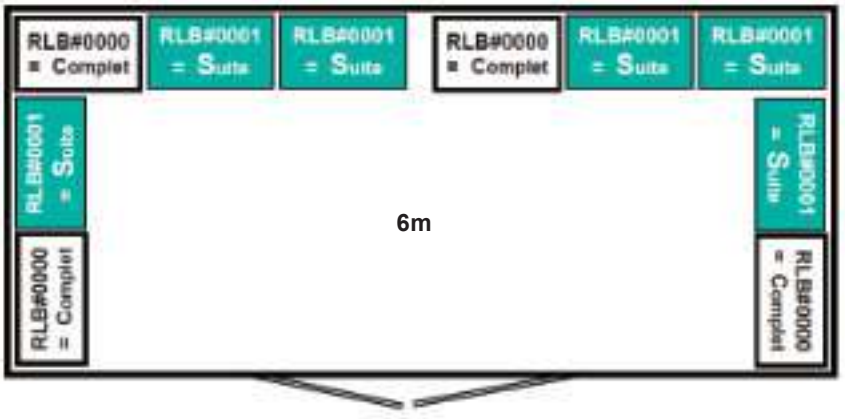
ACONDICIONAMIENTO DE ALMACENES

Colocación de estanterías de 1 a 5 niveles para almacenes BW, disponibles en todos los tamaños.
Capacidad de carga admisible de 250 kg por fila.





Ejemplo de estanterías de 3 niveles



ALMACENES AISLADOS Y EQUIPADOS

Los almacenes pueden equiparse con lo siguiente:

- **Aislado solo**
- **Protección contra heladas: 5°C**
- **Regulados: 10 a 25°C**
- **Refrigerados: 4 a 20°C**
- **Calentados: máx. 100°C**

Disponible estándar o ATEX

Disponible de 3, 4 o 6 metros.
Otras dimensiones por encargo.

Almacén con protección contra heladas

Almacén regulado - Interior ATEX

OPCIÓN:
Sistema de extinción de incendios

123 ALMACENES IGNÍFUGOS 120 MINUTOS

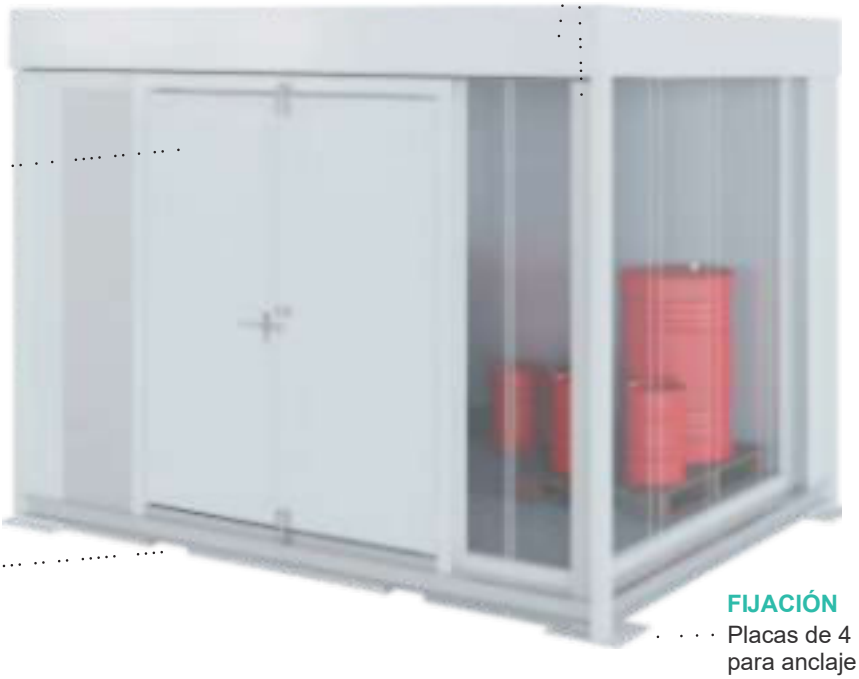
Desde el concepto hasta la producción, todas las etapas de la fabricación de nuestros almacenes se llevan a cabo en Francia. La homologación R120 garantiza que la estructura resistirá a una exposición al fuego durante 120 minutos, sin pérdida de estabilidad. Nuestros paneles aislantes con certificación EI120 proporcionan estanqueidad y aislamiento térmico con resistencia al fuego durante 2 horas.

Características principales:

- Estructura de acero y chapa mecanosoldada.
- Construcción con doble chasis y paneles aislantes de 120 mm de ancho.
- Cubeto de retención realizado en chapa de acero de 3 mm.
- Puertas batientes.
- Rejilla de acero galvanizado
- Pies tubulares transversales galvanizados en caliente.
- Paneles verticales y horizontales.
- Placas de 4 pies para anclaje al suelo.
- Espacio para horquillas

PANELES
Paneles verticales y horizontales
EI120 (paneles sándwich - 120 mm de espesor)

PUERTAS BATIENTES
2 puertas batientes - Paneles EI120



MANIPULACIÓN
Espacio para horquillas

FIJACIÓN
Placas de 4 pies para anclaje al suelo

Referencias	Tipo	Dimensiones ext. (Anch. x Prof. x Alt.)	Dimensiones int. (Anch. x Prof. x Alt.)	Puertas	Niveles	Volumen de retención	Peso	Norma
CBWI06D11900	6 m - 13 m²	6510 x 2710 x 2635 mm	5910 x 2300 x 2100 mm	2	1	1900 L	3500 kg	
CBWI04D11900	4 m - 9,2 m²	4600 x 2710 x 2635 mm	4000 x 2300 x 2100 mm	2	1	1300 L	2600 kg	R120 EI120
CBWI03D11900	3 m - 6,7 m²	3530 x 2710 x 2635 mm	2930 x 2300 x 2100 mm	2	1	950 L	2100 kg	

OPCIONES ADICIONALES

SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS DILUVIO
Garantiza una distribución rápida y simultánea del agua por todo el almacén.

SISTEMA DE ALARMA
Aviso acústico y visual.

SISTEMA DE EXTINCIÓN FIREPRO
Diseñado con tecnología de extinción por aerosol.

DETECTOR DE HUMOS Y TEMPERATURA
Activa el sistema de alarma cuando se detectan humos o altas temperaturas.

EXTRACTOR DE AIRE
EVITA la acumulación de vapores peligrosos y explosivos...

SISTEMA DE CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS
Mantiene las puertas abiertas para asegurar las operaciones y las cierra automáticamente en caso de incendio.

ILUMINACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR
Aumenta la visibilidad y la seguridad, facilita las operaciones.

PUNTOS DE CARGA DE BATERÍAS
Si quiere almacenar baterías Li-ion.

RAMPA DE ACCESO
Facilita la carga y descarga.

124 CONTENEDORES DE CHAPA

Nuestros contenedores de chapa están diseñados para almacenar bidones, IBC, pequeños contenedores paletizados y baterías Li-ion. Todos nuestros contenedores están soldados entre ellos para formar una robusta construcción de una sola pieza.

Características principales:

- Estructura de perfiles de acero y chapa plegada mecanosoldada.
- Cubeto de retención realizado en chapa de acero de 3 mm.
- Rejilla de acero galvanizado
- Pies tubulares transversales galvanizados en caliente.
- Puertas correderas, batientes o sin puertas (puertas correderas guiadas por raíles de acero en toda la longitud).
- Protección anticorrosión.

CONTENEDOR DE CHAPA - 2 NIVELES - PUERTAS CORREDERAS

OPCIONES

SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS DILUVIO

Garantiza una distribución rápida y simultánea del agua por todo el almacén.

SISTEMA DE ALARMA

Aviso acústico y visual.

SISTEMA DE EXTINCIÓN FIREPRO

Diseñado con tecnología de extinción por aerosol.

DETECTOR DE HUMOS Y TEMPERATURA

Activa el sistema de alarma cuando se detectan humos o altas temperaturas.

EXTRACTOR DE AIRE

Evita la acumulación de vapores peligrosos y explosivos...

SISTEMA DE VACIADO

Por bombeo, para cubetos de retención.

SISTEMA DE CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

Mantiene las puertas abiertas para asegurar las operaciones y las cierra automáticamente en caso de incendio.

ILUMINACIÓN EXTERIOR

Aumenta la visibilidad y la seguridad, facilita las operaciones.

PUNTOS DE CARGA DE BATERÍAS

Si quiere almacenar baterías Li-ion.

PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN

Revestimiento específico de los cubetos de retención en función de la naturaleza y la agresividad de los productos que vayan a almacenarse en el contenedor.

TOPE CARRETILLA

Fabricado en caucho y colocado en la parte delantera para proteger contra impactos.

REJILLAS DE VENTILACIÓN

Nuestros contenedores aislados y equipados están revestidos con paneles aislantes de lana de roca de alta densidad laminados entre dos paramentos de acero galvanizado y lacado. Estos paneles se sujetan con escuadras en cada esquina de la construcción para aumentar la resistencia mecánica del conjunto.
Para reforzar la resistencia al fuego de la opción de contenedor EI120, las puertas están equipadas con juntas intumescentes en sus bordes, que bloquean el paso de las llamas, humos o gases calientes en caso de incendio. Nuestros contenedores aislados están certificados EI120, con paneles aislantes certificados de 120 mm de espesor que proporcionan 2 horas de aislamiento térmico con resistencia al fuego.

Los contenedores de almacenamiento pueden equiparse con lo siguiente:

- **Aislado solo**
- **Protección contra heladas: 5°C**
- **Regulados: 10 a 25°C**
- **Refrigerados: 4 a 20°C**
- **Calentados: máx. 100°C**

Disponible estándar o ATEX
Disponible en 3, 4, 6, 8 metros y más.

EJEMPLO DE CONTENEDOR REGULADO

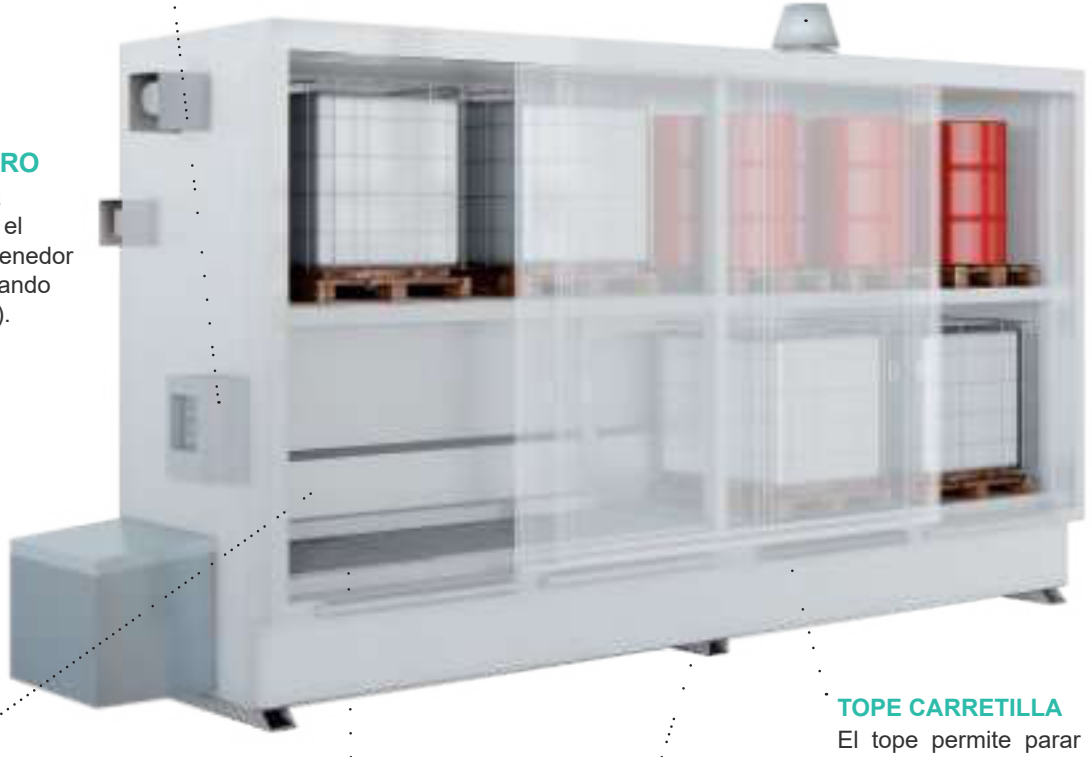
VENTILACIÓN FORZADA (EXTRACCIÓN)

ATEXO ESTÁNDAR

La ventilación forzada permite evacuar mejor los vapores peligrosos, explosivos y malolientes, evitando que se acumulen.

CAJA DE MANDO Y CONTROL

Esta caja le ofrece un control permanente de todos los componentes eléctricos del contenedor.



+TERMÓMETRO

Indicación de la temperatura en el interior del contenedor en la caja de mando (no visible aquí).

ESCUDO DE SERIE

Chapa de 3 mm doblada en el fondo de cada casilla.
Protege el fondo del contenedor contra los impactos al manipular palés.

REJILLA DE ACERO GALVANIZADO

Elección del material en función de de los productos almacenados. Disponible en poliéster.

BASE TUBULAR TRANSVERSAL

Las bases proporcionan una mayor distribución de la carga y evitan la corrosión.

TOPE CARRETILLA

El tope permite parar la maquinaria de manutención y proteger el contenedor contra los eventuales impactos.

126 CONTENEDOR

CONTENEDOR CALENTADO - 2 NIVELES- PUERTAS CORREDERAS

CONTENEDOR DE CHAPA - 2 NIVELES- PUERTAS CORREDERAS- SISTEMA CONTRA INCENDIOS

CONTENEDOR REGULADO - 1 NIVEL - PUERTAS BATIENTES

CONTENEDOR DE CHAPA - 3 NIVELES - SIN PUERTAS

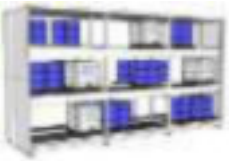
DIMENSIONES EXTERIORES

Profundidades - Una sola cara: 1450 mm - Doble cara: 2700 mm
Alturas - 1 nivel: 1800 mm - 2 niveles: 3400 mm - 3 niveles: 5000 mm

DIMENSIONES INTERIORES

Casilla de 3m: Anch. 2930 x Prof. 1250 x Alt. 1300 para contenedores de 3,6 y 9 m
Casilla de 4m: Anch. 4000 x Prof. 1250 x Alt. 1300 para contenedores de 4,8 y 12 m

Palés de 1200 x 1200 mm o cubitainers de 1000 L	Palés 800 x 1200 mm	Contenedor de una sola cara	Contenedor de doble cara
2	3	3m - 1 nivel 1 casilla de 3 m	
3	4	4m - 1 nivel 1 casilla de 4m	
4	6	3m - 2 niveles 2 casillas de 3 m	3m - 1 nivel 2 casillas de 3 m
		6m - 1 nivel 2 casillas de 3 m	
6	8	4m - 2 niveles 2 casillas de 4m	4m - 1 nivel 2 casillas de 4m
		8m - 1 nivel 2 casillas de 4m	
	9	9m - 1 nivel 3 casillas de 3 m	
8	12		3m - 2 niveles 4 casillas de 3 m
		6m - 2 niveles 4 casillas de 3 m	6m - 1 nivel 4 casillas de 3 m
9	12	12m - 1 nivel 3 casillas de 4m	
12	16		4m - 2 niveles 4 casillas de 4m
	18	6m - 3 niveles 6 casillas de 3 m	8m - 1 nivel 4 casillas de 4m
	16	8m - 2 niveles 4 casillas de 4m	
	18	9m - 2 niveles 6 casillas de 3 m	

Palés de 1200 x 1200 mm o cubitainers de 1000 L	Palés 800 x 1200 mm	Contenedor de una sola cara	Contenedor de doble cara
16	24		6m - 2 niveles 8 casillas de 3 m
18	24	8m - 3 niveles 6 casillas de 4m	
	27	9m - 3 niveles 9 casillas de 3 m	
	24	12m - 2 niveles 6 casillas de 4m	
24	36		6m - 3 niveles 12 casillas de 3 m
	32		8m - 2 niveles 8 casillas de 4m
	36		9m - 2 niveles 12 casillas de 3 m
27	36	12m - 3 niveles 9 casillas de 4m	
36	48		8m - 3 niveles 12 casillas de 4m
	54		9m - 3 niveles 18 casillas de 3 m 
	48		12m - 2 niveles 12 casillas de 4m
54	72		12m - 3 niveles 18 casillas de 4m

Cuando la capacidad o las exigencias del almacenamiento implican el uso de varios armarios, éstos, sean del tipo que sean, pueden combinarse para formar conjuntos coherentes. Esta solución ofrece todas las ventajas de un edificio con muchas menos exigencias: administrativas, técnicas y de plazos.

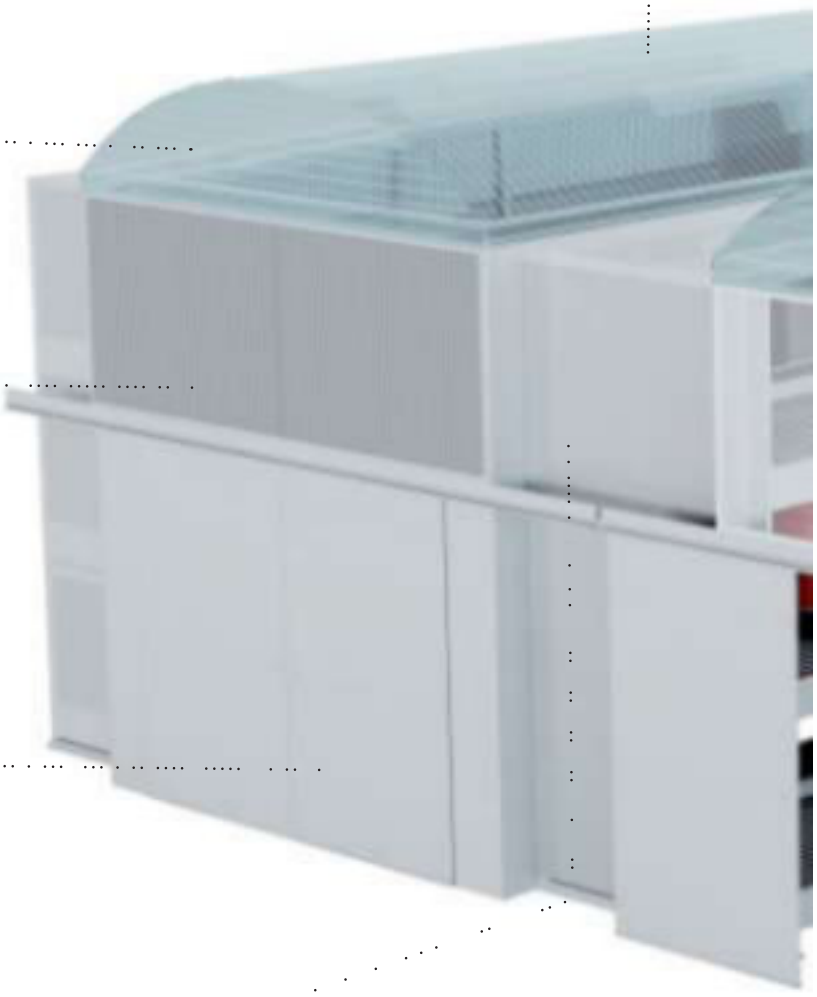
Plazo de entrega de 8 a 12 semanas + 1 semana para la instalación

Posibles combinaciones

Variedad de contenedores asociados / Sistema de cierre
Posición de los contenedores entre ellos / Cubiertas de pasillos
Equipamientos de seguridad / Equipamientos de confort

BÓVEDA TRANSLÚCIDA DE POLICARBONATO

Arcos de aluminio



TÍMPANO DE BÓVEDA DE POLIÉSTER

REVESTIMIENTO PARA ALMACÉN DE 3 NIVELES

PUERTA CORREDERA 2 HOJAS

apertura de 3500 mm

DOBLE CARA

LAS +

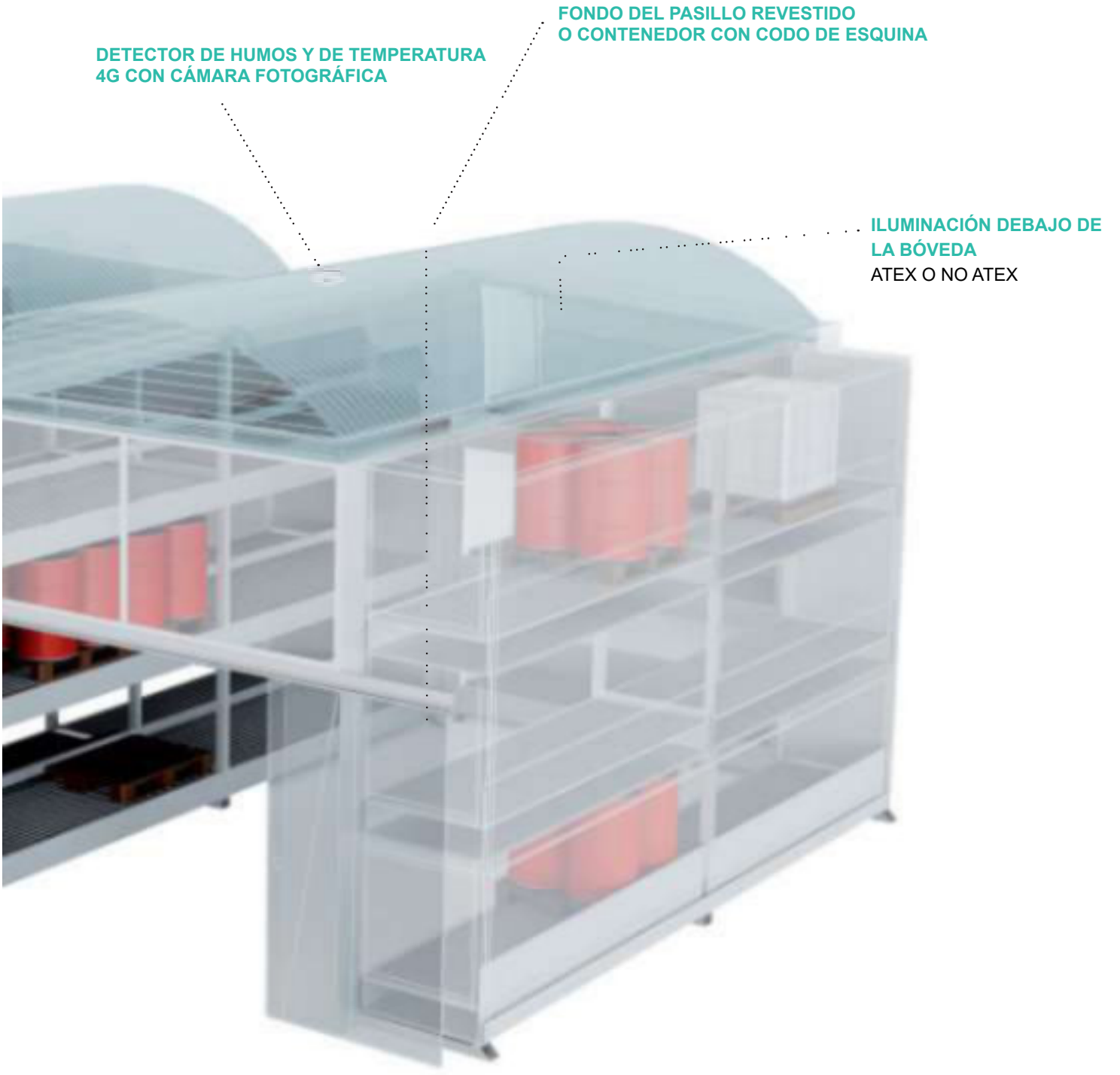
DEL ALMACÉN MODULAR

- Modificable
- Desplazable
- Ampliable y evolutivo
- Almacenamiento ilimitado
- Estética

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN

TOPE CARRETILLA

El tope permite parar la maquinaria de manutención y proteger el contenedor contra los eventuales impactos.



PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

DETECTOR DE HUMOS Y DE TEMPERATURA 4G CON CÁMARA FOTOGRÁFICA

Detector de humos y de temperatura autónomo con conexión 4G GSM-SMS y cámara para el envío de alertas SMS, correos electrónicos, llamadas y fotos en caso de detección.

SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Sistema de protección contra incendios que incluye detección y extinción automática por polvo. También está instalado un botón de parada de emergencia en el exterior del almacén.

SISTEMA DE DETECCIÓN DE INCENDIOS

Línea de detección de incendios con posibilidad de conectar una alarma acústica y visual.

ALMACÉN - 3 PASILLOS

ALMACÉN - 1PASILLO

MLMACÉN - 2 PASILLOS

OPCIÓN: VENTILADOR AXIAL

1

2

3

4

5

6

7

8

9

LISBOA
Rua Henrique Paiva Couceiro
Nº 11 – Venda Nova
2700 - 451 Amadora
T | +351 214 969 050

PORTO
Rua da Azinheira, n.º 4, S. Cosme
4420 - 037 Gondomar
T | +351 223 288 030

CASABLACA
Lotissement Wafa Immeuble Loukili 33 R/Ch
28810 – Mohammedia Marrocos
T | +212 523 310 034

et@etprotec.com

etprotec.com

Maio 2025_V1